

**REGISTRADURÍA NACIONAL DEL ESTADO**

Estado de Resultados

Al 31 de julio de 2020

(Expresados en miles de pesos)

**REGISTRADURÍA  
NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

	Nota	31 de julio de 2020
<b>INGRESOS</b>		
4.1 INGRESOS FISCALES	15	132.523
4.4 TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	16	1.105.921
4.7 OPERACIONES INTERINSTITUCIONALES	17	316.476.897
<b>TOTAL INGRESOS</b>		<b>317.715.341</b>
<b>OTROS INGRESOS</b>		
4.8 OTROS INGRESOS	18	630.034
<b>TOTAL OTROS INGRESOS</b>		<b>630.034</b>
<b>TOTAL INGRESOS</b>		<b>318.345.375</b>
<b>GASTOS</b>		
5.1 DE ADMINISTRACIÓN Y OPERACIÓN	19	236.291.368
5.3 DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONES Y PROVISIONES	20	18.292.765
5.7 OPERACIONES INTERINSTITUCIONALES	21	576.158
<b>TOTAL GASTOS</b>		<b>255.160.291</b>
5.8 OTROS GASTOS	22	312.666
<b>TOTAL OTROS GASTOS</b>		<b>312.666</b>
<b>TOTAL GASTOS</b>		<b>255.472.957</b>
<b>RESULTADO DEL EJERCICIO</b>	10	<b>62.872.418</b>

Las notas en las páginas 1 a 18 son parte integral de los estados financieros individuales.

ALEXANDER VEGA ROCHA  
Representante LegalSONIA FAJARDO MEDINA  
Directora FinancieraMARIA DELIA NIÑO SÚA  
Contadora Pública  
TP - 35592-T