



**REGISTRADURÍA  
NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

**REGISTRADURIA NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

**ESTADO DE SITUACION FINANCIERA**

**A 30 DE JUNIO DE 2021**


**(Cifras expresadas en miles de pesos colombianos)**

	<b>ACTIVOS</b>	<b>30 de Junio de 2021</b>	<b>30 de junio de 2020</b>
1.1	EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO	1.146.929	2.879.350
1.3	CUENTAS POR COBRAR	2.321.762	2.067.385
	<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>	<b>3.468.691</b>	<b>4.946.735</b>
1.6	PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	204.857.682	209.942.135
1.9	OTROS ACTIVOS	201.529.865	189.499.435
	<b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>	<b>406.387.547</b>	<b>399.441.570</b>
	<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>409.856.237</b>	<b>404.388.305</b>
	<b>PASIVOS</b>		
2.4	CUENTAS POR PAGAR	8.762.455	7.678.831
2.5	BENEFICIOS A LOS EMPLEADOS CORTO PLAZO	96.476.957	65.910.888
	<b>TOTAL PASIVOS CORRIENTES</b>	<b>105.239.412</b>	<b>73.589.719</b>
2.7	PROVISIONES	6.686.572	14.554.632
	<b>TOTAL PASIVOS NO CORRIENTES</b>	<b>6.686.572</b>	<b>14.554.632</b>
	<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b>111.925.984</b>	<b>88.144.351</b>
	<b>PATRIMONIO</b>		
3.1.05	CAPITAL FISCAL	-136.393.001	-133.329.619
3.1.09	RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	395.456.000	394.349.717
3.1.10	RESULTADO DEL EJERCICIO	38.867.254	55.223.856
	<b>TOTAL PATRIMONIO</b>	<b>297.930.253</b>	<b>316.243.954</b>
	<b>TOTAL PASIVOS Y PATRIMONIO</b>	<b>409.856.237</b>	<b>404.388.305</b>
	<b>CUENTAS DE ORDEN DEUDORAS</b>		
8.1	ACTIVOS CONTINGENTES	120.759	131.934
8.3	DEUDORAS DE CONTROL	715.084	1.221.391
8.9	DEUDORAS POR CONTRA (CR)	-835.842	-1.353.325
	<b>CUENTAS DE ORDEN ACREEDORAS</b>		
9.1	PASIVOS CONTINGENTES	144.700.404	208.515.084
9.3	ACREEDORAS DE CONTROL	7.486.841	5.080.847
9.9	ACREEDORAS POR CONTRA (DB)	-152.187.245	-213.595.931

Las notas en las páginas 1 a 15 son parte integral de los estados financieros individuales

ALEXANDER VEGA ROCHA   
CC No. 11.202.241  
Representante Legal

  
SONIA FAJARDO MEDINA  
CC No. 53.853.596  
Directora Financiera

  
YAZMÍN ROMERO LOZANO  
CC No. 52.162.452  
Contadora TP. No. 69123-T



**REGISTRADURÍA  
NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

**REGISTRADURIA NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

**ESTADO DE RESULTADOS**

**A 30 DE JUNIO DE 2021**


**(Cifras expresadas en miles de pesos colombianos)**

<b>INGRESOS</b>	<b>30 de junio de 2021</b>	<b>30 de junio de 2020</b>
4.1 INGRESOS FISCALES	2.242.914	132.483
4.4 TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES	619.353	1.019.800
4.7 OPERACIONES INTERISTITUCIONALES	281.336.154	257.016.612
<b>SUBTOTAL INGRESOS</b>	<b>284.198.421</b>	<b>258.168.895</b>
<b>OTROS INGRESOS</b>		
4.8 OTROS INGRESOS	1.307.444	610.774
<b>TOTAL OTROS INGRESOS</b>	<b>1.307.444</b>	<b>610.774</b>
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>285.505.865</b>	<b>258.779.669</b>
<b>GASTOS</b>		
5.1 DE ADMINISTRACIÓN Y OPERACIÓN	234.826.306	185.472.044
5.3 DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONES Y PROVISIONES	8.232.358	17.220.445
5.7 OPERACIONES INTERISTITUCIONALES	2.455.484	558.537
<b>TOTAL GASTOS</b>	<b>245.514.148</b>	<b>203.251.026</b>
5.8 OTROS GASTOS	1.124.464	304.787
<b>TOTAL OTROS GASTOS</b>	<b>1.124.464</b>	<b>304.787</b>
<b>TOTAL GASTOS</b>	<b>246.638.612</b>	<b>203.555.813</b>
<b>RESULTADO DEL EJERCICIO</b>	<b>38.867.254</b>	<b>55.223.856</b>

Las notas en las páginas 1 a 15 son parte integral de los estados financieros individuales

ALEXANDER VEGA ROCHA   
CC No. 11.202.241  
Representante Legal

  
SONIA FAJARDO MEDINA  
CC No. 53.853.596  
Directora Financiera

  
YAZMÍN ROMERO LOZANO  
CC No. 52.162.452  
Contadora TP. No. 69123-T



**REGISTRADURÍA  
NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

**REGISTRADURIA NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**

**A 30 DE JUNIO DE 2021**

**(Cifras expresadas en miles de pesos colombianos)**


<b>SALDO DEL PATRIMONIO A 30 DE JUNIO DE 2020</b>	<b><u>316.243.954</u></b>
<b>VARIACIONES PATRIMONIALES</b>	<b>- <u>18.313.701</u></b>
<b>SALDO DEL PATRIMONIO A 30 DE JUNIO DE 2021</b>	<b><u>297.930.253</u></b>

<b>DETALLE DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES</b>	<b>30 de junio de 2021</b>	<b>30 de junio de 2020</b>	<b>VALOR VARIACIONES</b>
<b>INCREMENTOS</b>			
3.1.09.01 Utilidad o excedentes acumulados	443.599.141	440.175.565	3.423.576
3.1.05.06 Capital fiscal	-136.393.001	-133.329.619	-3.063.382
3.1.09.02 Pérdidas o déficits acumulados	-48.143.141	-45.825.848	-2.317.292
			<b><u>-1.957.098</u></b>
<b>DISMINUCIONES</b>			
3.1.10.01 Resultado del ejercicio	38.867.254	55.223.856	-16.356.603
			<b><u>-16.356.603</u></b>
<b>TOTAL VARIACIONES PATRIMONIALES</b>			<b><u>-18.313.701</u></b>

Las notas en las páginas 1 a 15 son parte integral de los estados financieros individuales

**ALEXANDER VEGA ROCHA**   
CC No. 11.202.241  
Representante Legal

  
**SONIA FAJARDO MEDINA**  
CC No. 53.853.596  
Directora Financiera

  
**YAZMÍN ROMERO LOZANO**  
CC No. 52.162.452  
Contadora TP. No. 69123-T