

**REGISTRADURÍA NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**  
**Estado de Situación Financiera**  
**Al 31 de marzo de 2021**  
**(Cifras expresadas en miles de pesos Colombianos)**



	<i>Nota</i>	31 de marzo de 2021	31 de marzo de 2020
<b>ACTIVOS</b>			
1.1		1.141.929	2.879.350
1.3		1.987.085	1.917.634
		<b>3.129.013</b>	<b>4.796.984</b>
<b>TOTAL ACTIVOS CORRIENTES</b>			
1.6		208.223.143	213.066.311
1.9		201.529.865	189.499.435
		<b>409.753.008</b>	<b>402.565.746</b>
<b>TOTAL ACTIVOS NO CORRIENTES</b>			
		<b>412.882.021</b>	<b>407.362.730</b>
<b>TOTAL ACTIVOS</b>			
<b>PASIVOS</b>			
2.4		8.565.593	29.838.772
2.5		107.436.350	78.387.178
		<b>116.001.943</b>	<b>108.225.950</b>
<b>TOTAL PASIVOS CORRIENTES</b>			
2.7		6.627.195	14.493.927
		<b>6.627.195</b>	<b>14.493.927</b>
<b>TOTAL PASIVOS NO CORRIENTES</b>			
		<b>122.629.138</b>	<b>122.719.877</b>
<b>TOTAL PASIVOS</b>			
<b>PATRIMONIO</b>			
3.1.0		-134.782.310	-133.239.988
3.1.0		393.850.608	394.148.496
3.1.1		31.184.586	23.734.345
		<b>290.252.884</b>	<b>284.642.853</b>
<b>TOTAL PATRIMONIO</b>			
		<b>412.882.021</b>	<b>407.362.730</b>
<b>TOTAL PASIVOS Y PATRIMONIO</b>			
<b>CUENTAS DE ORDEN DEUDORAS</b>			
8.1		120.759	119.977
8.3		1.547.182	1.172.995
8.9		-1.667.940	-1.292.972
<b>CUENTAS DE ORDEN ACREEDORAS</b>			
9.1		152.883.510	208.803.847
9.3		7.448.219	4.659.314
9.9		-160.331.729	-213.463.161

Las notas en las páginas 1 a 13 son parte integral de los estados financieros individuales.

ALEXANDER VEGA ROCHA  
Representante Legal

Sonia Fajardo M  
SONIA FAJARDO MEDINA  
Directora Financiera

Yazmin Romero Lozano  
YAZMÍN ROMERO LOZANO  
Contadora Pública  
TP 69123-T

# REGISTRADURÍA NACIONAL DEL ESTADO CIVIL

Estado de Resultados

Al 31 de marzo de 2021

(Cifras expresadas en miles de pesos Colombianos)



**REGISTRADURÍA  
NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

	Nota	31 de marzo de 2021	31 de marzo de 2020
<b>INGRESOS</b>			
4.1		55	190
4.4		261.994	907.993
4.7		111.995.676	103.082.530
		<b>112.257.726</b>	<b>103.990.713</b>
<b>OTROS INGRESOS</b>			
4.8		350.134	471.557
		<b>350.134</b>	<b>471.557</b>
<b>TOTAL INGRESOS</b>			
		<b>112.607.860</b>	<b>104.462.270</b>
<b>GASTOS</b>			
5.1		76.460.958	66.522.616
5.3		4.539.929	13.747.787
5.7		298.969	359.980
		<b>81.299.855</b>	<b>80.630.383</b>
5.8		123.418	97.542
		<b>123.418</b>	<b>97.542</b>
<b>TOTAL GASTOS</b>			
		<b>81.423.274</b>	<b>80.727.925</b>
<b>RESULTADO DEL EJERCICIO</b>			
		<b>31.184.586</b>	<b>23.734.345</b>

Las notas en las páginas 1 a 13 son parte integral de los estados financieros individuales.

ALEXANDER VEGA ROCHA  
Representante Legal

*Sonia Fajardo M*  
SONIA FAJARDO MEDINA  
Directora Financiera

*Yazmin Romero Lozano*  
YAZMÍN ROMERO LOZANO  
Contadora Publica  
TP 69123-T

**REGISTRADURÍA NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**  
**Estado de cambios en el patrimonio**  
**Al 31 de marzo de 2021**  
**(Cifras expresadas en miles de pesos Colombianos)**



**REGISTRADURÍA**  
**NACIONAL DEL ESTADO CIVIL**

SALDO DEL PATRIMONIO A 31 DE MARZO DE 2020	<u>284.642.853</u>
VARIACIONES PATRIMONIALES	<u>5.610.031</u>
SALDO DEL PATRIMONIO A 31 DE MARZO DE 2021	<u>290.252.884</u>

DETALLE DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES	31 de Marzo de 2021	31 de Marzo de 2020	VALOR VARIACIONES
<b>INCREMENTOS</b>			
3.1.09.01 Utilidad o excedentes acumulados	442.020.859	439.970.477	2.050.382
3.1.10.01 Resultado del ejercicio	31.184.586	23.734.345	7.450.241
			<u><u>9.500.623</u></u>
<b>DISMINUCIONES</b>			
3.1.05.06 Capital fiscal	-134.782.310	-133.239.988	-1.542.322
3.1.09.02 Pérdidas o déficits acumulados	-48.170.251	-45.821.981	-2.348.270
			<u><u>-3.890.593</u></u>
<b>TOTAL VARIACIONES PATRIMONIALES</b>			<u><u>5.610.031</u></u>

Las notas en las páginas 1 a 13 son parte integral de los estados financieros individuales.

ALEXANDER VEGA ROCHA  
 Representante Legal 

  
 SONIA FAJARDO MEDINA  
 Directora Financiera

  
 YAZMÍN ROMERO LOZANO  
 Contadora Publica  
 TP 69123-T